关于质量证明书格式选择说明

应销售部门及用户的要求对质保书格式进行调整，增加了简版证书格式。目前的标准版证明书带有备注页，适合所有的品种、检验项目；而简版证书格式取消了单独的备注页，其检验项目受到一定限制，符合限制条件的才可使用简版证书。

质保书格式需要在合同录入时由销售部门选择（质保书格式：选项代码 0-标准版；选项代码 1-简版）。简版质保书格式需要符合限制条件的才可以选择；不符合限制条件的则选择标准版质保书格式。若不选择，默认标准版质保书格式。

选择简化版证书格式必须同时满足以下限制条件：

1、简版证书格式最多包含 4 个检验项目（拉力、冷弯、冲击、Z 向性能）。合同的性能检验要求不能超出这 4 个检验项目。

2、拉力试样状态包含（交货态、模焊态、最小模焊、最大模焊、调质），拉力试样的状态不能超出这 5 个状态。

3、冲击试验实绩只能是常规冲击值（不包含冲击侧膨胀率和冲击纤维端口百分比）。

4、Z 向性能只能是断面收缩率（不包含要求厚拉屈服强度、抗拉强度等）

后附简版质保书格式

质量管理部

2018-5-2

订货单位: CUSTOMER 中铁大桥局集团物资有限公司
合同编号: CONTRACT NO J810518174
技术条件: TECHNICAL CONDITION WJX025-2017
供货状态: CONDITION OF SUPPLY TMCP+回火 TMCP+TEMPERED

舞阳钢铁有限责任公司
WUYANG IRON AND STEEL CO. LTD
质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

产品名称: 热轧钢板
PRODUCT HOT ROLLED STEEL PLATE

牌号: SG_SIGN Q370qE
证明书号: CERTIFICATE NO B108428211J810518174
生产许可证号: PROCESS LICENSE NO
车号: TRAIN NO N17AK/5063172

材料号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	尺寸及重量 SIZE AND WEIGHT 厚度 THICK (mm)	宽度 WIDTH (mm)	长度 LENGTH (mm)	数量	重量 MASS (t)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % *1	C 2	Si 2	Mn 2	P 3	S 4	Alt 3	Cr 3	Ni 3	Cu 3	Nb 3	V 3	Ti 3	N 4	B 4	H 5	PCM 2	试样 TEST PIECE *2	*3	*4	*6	拉伸试验 TENSILE *5	屈服 Y.S (MPa)	抗拉 T.S (MPa)	Z (%)	屈强比 Y.S/T.S	A (%)	弯曲试验 BEND α° 180 b 30	d 2a *6 0	冲击试验 IMPACT U/V KV2 ℃	*6	J 1	2	3	avg	厚拉Z-TENSILE ψZ% 1	2	3
							1=*10 2=*100 3=*1000 4=*10000 5=*100000																																						
L18425180200	18301795	14	3070	11090	1	3.742	0	9	29	152	9	41	22	140	60	70	27	4	13	51	2	16	18	T	0	C	0	3	486	575		0.85	23.0	合格										
L18425180200																								T	0	L	0	3	487	581		0.84	25.0											
L18425180200																								T	0	L	6									-40	6	145	168	245	186			
L18425181100	18301795	14	3070	11090	1	3.742	0	9	29	152	9	41	22	140	60	70	27	4	13	51	2	16	18	T	0	C	0	3	486	575		0.85	23.0	合格										
L18425181100																								T	0	L	0	3	487	581		0.84	25.0											
L18425181100																								T	0	L	6									-40	6	145	168	245	186			
L18425181200	18301795	14	3070	11090	1	3.742	0	9	29	152	9	41	22	140	60	70	27	4	13	51	2	16	18	T	0	C	0	3	486	575		0.85	23.0	合格										
L18425181200																								T	0	L	0	3	487	581		0.84	25.0											
L18425181200																								T	0	L	6									-40	6	145	168	245	186			
L18425182200	18301795	14	3070	11090	1	3.742	0	9	29	152	9	41	22	140	60	70	27	4	13	51	2	16	18	T	0	C	0	3	486	575		0.85	23.0	合格										
L18425182200																								T	0	L	0	3	487	581		0.84	25.0											
L18425182200																								T	0	L	6									-40	6	145	168	245	186			
L18425183100	18301795	14	3070	11090	1	3.742	0	9	29	152	9	41	22	140	60	70	27	4	13	51	2	16	18	T	0	C	0	3	486	575		0.85	23.0	合格										
合计 TOTAL	5	PIECES		18.71 t			探伤标准 1 ULTRASONIC TEST 1				探伤等级 1 Inspection level 1					探伤标准 2 ULTRASONIC TEST 2					探伤等级 2 Inspection level 2					外观及尺寸合格 ACCEPTABLE VISUAL AND DIMENSIONS																				

备注 REMARK

1、质量证明书符合EN10204/3.1。2、我们特此证明：此证书上所描述的材料已按照订单和材料规范要求进行生产和检验，其结果符合要求。

1、Quality certificate in accordance with EN10204/3.1. 2、We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification and the terms of order.

*1化学分析Chemical analysis:0：熔炼分析Ladle analysis，1:成品分析Product analysis. *2试样位置Sample location:T:头HEAD,B:尾TAIL;1:钢板角部 a conner of the plate,2:板宽1/4W,3:板宽1/2W,5:板宽3/4W,7:板宽1/3W. *3试样状态Condition of test piece:0:交货状态 Delivery status,1:Max PWHT,2:Min PWHT,3:调质Quenching tempered,4:PWHT, *4试样方向Test piece orientation : L : 纵向Longitudinal, C : 横向Transverse, Z : Z向Through - thickness *5屈服类型Yield strength type : 2 : Rp0.2, 3 : ReL, 4 : ReH,5:Rt0.5,6:Re. *6厚内位置Position of specimen:0:原厚Original thickness,1:面下1mm Below the surface,2:面下2mm Below the surface,6:1/4 of the thickness,7:1/2 of the thickness,8:1/3 of the thickness,9:留一个轧制面,减薄至12mm Reserve a rolling surface,thinning to 12mm,D:留一轧制面Reserve a rolling surface,F:面下12.5mm below the surface

生产单位：舞阳钢铁有限责任公司
PRODUCTION UNIT：WUYANG IRON AND STEEL CO.LTD

地址：中国河南舞钢
ADDRESS：WUGANG HENAN CHINA

舞钢质量证明书下载和自动验证网址：http://211.142.116.38:8010
CERTIFICATE DOWNLOAD & VERIFY SITE

客户服务中心电话：0375-8118699
CUSTOMER SERVICE CENTER PHONE NUMBER

质量检验负责人:
Quality inspector

Create date 20180428

Work Order No:

Surveyor:

Date:

订货单位: 中铁大桥局集团物资有限公司
CUSTOMER

合同编号: J810518174
CONTRACT NO

技术条件: WJX025-2017
TECHNICAL CONDITION

供货状态: TMCP+回火 TMCP+TEMPERED
CONDITION OF SUPPLY

舞阳钢铁有限责任公司
WUYANG IRON AND STEEL CO. LTD
质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

产品名称: 热轧钢板
PRODUCT HOT ROLLED STEEL PLATE

牌号: Q370qE
SG_SIGN

证明书号: B108428211J810518174
CERTIFICATE NO

生产许可证号:
PROCESS LICENSE NO

车号: N17AK/5063172
TRAIN NO

材料号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	尺寸及重量 SIZE AND WEIGHT 厚度 THICK (mm)	宽度 WIDTH (mm)	长度 LENGTH (mm)	数量	重量 MASS (t)	*1	C	Si	Mn	P	S	Alt	Cr	Ni	Cu	Nb	V	Ti	N	B	H	PCM	试样 TEST PIECE *2	*3	*4	*6	*5	拉伸试验 TENSILE 屈服 Y.S (MPa)	抗拉 T.S (MPa)	Z (%)	屈强比 Y.S/T.S	A (%)	弯曲试验 BEND α° 180 b 30	d 2a *6 0	冲击试验 IMPACT U/V KV2 ℃	*6	J 1	2	3	avg	厚拉Z-TENSILE ψZ% 1	2	3
								2	2	2	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4	5	2																						
								1=*10 2=*100 3=*1000 4=*10000 5=*100000																																					
L18425183100																								T	0	L	0	3	487	581		0.84	25.0										
L18425183100																								T	0	L	6									-40	6	145	168	245	186			

合计 TOTAL	0 PIECES	0 t	探伤标准 1 ULTRASONIC TEST 1	探伤等级 1 Inspection level 1	探伤标准 2 ULTRASONIC TEST 2	探伤等级 2 Inspection level 2	外观及尺寸合格 ACCEPTABLE VISUAL AND DIMENSIONS

备注 REMARK

1、质量证明书符合EN10204/3.1。2、我们特此证明：此证书上所描述的材料已按照订单和材料规范要求进行生产和检验，其结果符合要求。

1、Quality certificate in accordance with EN10204/3.1. 2、We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification and the terms of order.

*1化学分析Chemical analysis:0：熔炼分析Ladle analysis，1:成品分析Product analysis. *2试样位置Sample location:T:头HEAD,B:尾TAIL;1:钢板角部 a conner of the plate,2:板宽1/4W,3:板宽1/2W,5:板宽3/4W,7:板宽1/3W. *3试样状态Condition of test piece:0:交货状态 Delivery status,1:Max PWHT,2:Min PWHT,3:调质Quenching tempered,4:PWHT, *4试样方向Test piece orientation : L : 纵向Longitudinal，C : 横向Transverse，Z : Z向Through - thickness *5屈服类型Yield strength type : 2 : Rp0.2, 3 : ReL, 4 : ReH,5:Rt0.5,6:Re. *6厚内位置Position of specimen:0:原厚Original thickness,1:面下1mm Below the surface,2:面下2mm Below the surface,6:1/4 of the thickness,7:1/2 of the thickness,8:1/3 of the thickness,9:留一个轧制面,减薄至12mm Reserve a rolling surface,thinning to 12mm,D:留一轧制面Reserve a rolling surface,F:面下12.5mm below the surface

生产单位：舞阳钢铁有限责任公司
PRODUCTION UNIT: WUYANG IRON AND STEEL CO.LTD

地址：中国河南舞钢
ADDRESS: WUGANG HENAN CHINA

舞钢质量证明书下载和自动验证网址：http://211.142.116.38:8010
CERTIFICATE DOWNLOAD & VERIFY SITE

客户服务中心电话：0375-8118699
CUSTOMER SERVICE CENTER PHONE NUMBER

质量检验负责人:
Quality inspector

Create date 20180428

Work Order No:

Surveyor:

Date: